

OPORTET® - IPN



Vollsynthetisches Konzentrat. In Konzentrationen von 3 - 10% universell einsetzbar für die allgemeine spanabhebende Bearbeitung von Stahl, Guss und Aluminiumlegierungen. OPORTET® - IPN-Lösungen sind wasserklar. Lecköle werden nicht emulgiert. Für die Bearbeitung von Buntmetallen als OPORTET® - IPN7 lieferbar.

OPORTET® - TS



Vollsynthetisches Konzentrat, entspricht der TRGS 611 und ist frei von Konservierungsstoffen. Die große Schmierfähigkeit des Produktes wird bevorzugt bei allen Sägearbeiten, auch bei Maschinen mit Spitzengeschwindigkeiten und großen Vorschüben genutzt. OPORTET® - TS-Lösungen sind in der Anwendungskonzentration von 5 - 10% wasserklar und eignen sich für Umlauf- wie für Sprühkühlsysteme. Für die Bearbeitung von Buntmetallen als OPORTET® - TS7 lieferbar.

OPORTET® - A1



Vollsynthetisches Konzentrat, entspricht der TRGS 611 und ist frei von Konservierungsstoffen. OPORTET® - A1 ist universell einsetzbar für die Schwerbearbeitung von Eisen, Stahl, Leicht- und Buntmetalllegierungen, mit besonderen Vorteilen bei allen Sägeprozessen. Zeichnet sich neben der hervorragenden Schmierfähigkeit durch hohe Verdünnungsmöglichkeiten und lange Standzeiten für Gebrauchslösungen und Werkzeuge aus.

OPORTET® - 492



Vollsynthetischer Schleifwasserzusatz für die Metallbearbeitung, insbesondere für das Schleifen von Werkzeugen aus Hartmetall. Zeichnet sich durch ein günstiges Schaum- und Rückstandsverhalten aus. Die Kobaltinhibierung ist bei Einhaltung der Anwendungskonzentration von 3 - 5% gewährleistet.

OPORTET® - 10/96



Schleifkonzentrat, einsetzbar für alle Schleifoperationen von Eisen, Glas und Nichteisenmetallen. OPORTET® - 10/96 bildet in Wasser, unabhängig von der Wasserhärte, glasklare und extrem schaumarme Lösungen. Diese Lösungen sind äußerst biostabil und besitzen gute Korrosionsschutzeigenschaften. Die Einsatzkonzentration beträgt in der Regel 3 - 5%.